

STEINLEN Fertigungsprogramm

- Getriebemotoren Baureihe MOTOX / MOTOX®-N

MOTOX Getriebemotoren zeichnen sich durch große Kombinationsmöglichkeiten aus, wodurch eine Anpassung an viele Antriebssituationen möglich ist.

Alle Getriebemotoren können mit angebaute Bremse geliefert werden. Darüber hinaus sind alle üblichen Anbauten und Varianten möglich. Individuelle Lösungen für die vielfältigen Aufgaben der Antriebstechnik werden mit den verschiedenen Getriebetypen (Stirnrad-, Flach-, Kegelstirnrad-, Stirradschnecken) erreicht.

Die Auswahl reicht von robusten Getriebemotoren in kompakten, einstufigen Varianten, geeignet für Hochtemperaturen, in ATEX-, Unterwasser- bzw. Tauchausführungen (Stirnradgetriebemotoren) und die Möglichkeit per Design-to-order (DTO) also nach Kundenwunsch zu produzieren.

Im Steinlen Fertigungsprogramm sind folgende SIEMENS Getriebemotoren der Baureihe MOTOX-N erhältlich:

- **MOTOX Stirnradgetriebemotoren D/Z/E (auch als Rührwerks-/Kühlturmausführung erhältlich)**

Die konventionelle Lösung für Ihre Antriebsaufgabe

- **Typische Einsatzgebiete**
Stirnradgetriebemotoren werden beispielsweise eingesetzt in Rollenförderern, Rührtechnik, Rollgangantriebe, Holzbearbeitungsanlagen, Kühlturmventilatoren...
- Stirnradgetriebemotoren sind die konventionelle Lösung für Ihre Antriebsaufgabe. Stirnradgetriebe sind Koaxialgetriebe, bei denen sich die Abtriebswelle des Getriebes in einer Linie mit der Motorwelle befindet. Die Abtriebswelle ist stets als Vollwelle ausgeführt. Zusätzliche Bauteile wie z.B. Zahnräder oder Kettenräder für die Übertragung des Kraftflusses auf die Arbeitsmaschine sind daher erforderlich. Gleichzeitig sind Lösungen mit Stirnradgetriebemotoren somit jedoch extrem drehzahlvariabel.
- Stirnradgetriebemotoren stellen in vielen Fällen die wirtschaftlichste Lösung für Ihre Antriebsaufgabe dar.



- MOTOX Stirnradgetriebemotoren können für den Leistungsbereich bis 200 kW und einem Getriebenenmoment von über 20.000 Nm geliefert werden.
- Die Getriebemotoren stehen in folgenden Ausführungen zur Verfügung:
 - Fuß- und Flanschausführung
 - Vollwelle

- **Flachgetriebemotor FD/FZ
(auch als Mischer- und
Extruderausführung)**

Der schlanke Antrieb

- **Typische Einsatzgebiete**
Flachgetriebemotoren werden beispielsweise
in der Rührtechnik eingesetzt.

- Flachgetriebemotoren sind die moderne
Variante der Koaxialgetriebemotoren. Durch
ihre kompakte und kurze Bauweise ist der
Platzbedarf geringer als bei den
Stirnradgetriebemotoren.
- Flachgetriebe können alternativ zur
Vollwellenausführung auch mit Hohlwelle als
sog. Aufsteckgetriebe eingesetzt werden.
Dadurch wird der Getriebemotor ideal in die
Arbeitsmaschine integriert. Zusätzliche
Komponenten wie z.B. Zahnräder oder
Kettenräder zur Übertragung des Kraftflusses
auf die Arbeitsmaschine werden eingespart.
- Flachgetriebemotoren stellen die platz- und
gewichtsparende Lösung innerhalb der
Koaxialgetriebemotoren dar.

MOTOX/MOTOX[®]-N
by **STEINLEN**



- MOTOX Flachgetriebemotoren können für den
Leistungsbereich bis 200 kW und einem
Getriebe-nennmoment von über 30.000 Nm geliefert
werden.
- Die Getriebemotoren stehen in folgenden
Ausführungen zur Verfügung:
 - Fuß- oder Flanschausführung
 - Ausführung mit Drehmomentstütze
 - Voll- oder Hohlwelle
 - Hohlwelle mit Passfederverbindung,
Schrumpfscheibe, Vielkeilverzahnung

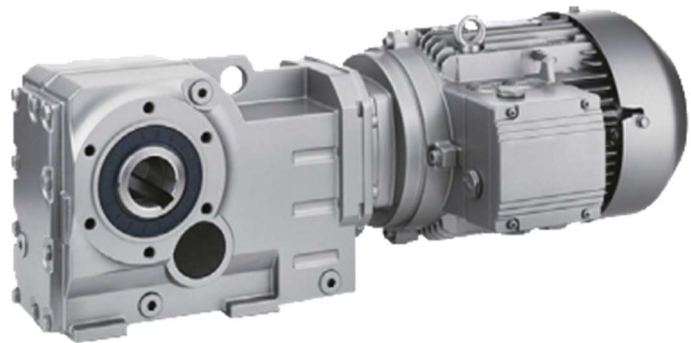
- **Kegelstirnradtriebemotor K/B
(auch als Mischer- und
Extruderausführung)**

**Der Winkeltriebemotor mit hoher
Leistungsdichte**



- **Typische Einsatzgebiete**
Kegelstirnradtriebemotoren werden
beispielsweise als Fahrtriebe,
Mischerantriebe oder Kabeltrommelantriebe
eingesetzt.

- Kegelstirnradtriebemotoren sind Winkel-
triebemotoren, bei denen die Abtriebswelle
des Getriebes um 90° zur Motorwelle gedreht
ist. Kegelstirnradtriebe können mit einer
Vollwelle oder Hohlwelle ausgeführt werden.
- Kegelstirnradtriebemotoren stellen die
ideale Lösung für Antriebsaufgaben dar, bei
denen Winkeltriebemotoren mit hoher
Leistungs-dichte für dauerhaft hohe
Abtriebsmomente gefordert sind.



- MOTOX Kegelstirnradtriebemotoren können für den
Leistungsbereich bis 200 kW und einem
Getriebenenmoment bis 20.000 Nm geliefert werden.
- Die Getriebemotoren stehen in folgenden
Ausführungen zur Verfügung:
 - Fuß- oder Flanschausführung
 - Ausführung mit Drehmomentstütze
 - Voll- oder Hohlwelle
 - Hohlwelle mit Passfederverbindung,
Schumpfscheibe, Vielkeilverzahnung

- **Stirnradschneckengetriebemotor C**

Der wirtschaftliche Winkeltriebemotor

- **Typische Einsatzgebiete**

Stirnradschneckengetriebemotoren werden beispielsweise in der Abwassertechnik oder der Bühnentechnik eingesetzt.

- Stirnradschneckengetriebemotoren sind die kostengünstige Lösung für Antriebe mit Winkeltriebemotoren. Aufgrund der Ausführung als Stirnradschneckengetriebemotoren ist der Wirkungsgrad wesentlich besser als bei reinen Schneckengetriebemotoren. Auf kleinem Bauraum sind aufgrund der Schneckenstufe hohe Übersetzungsbereiche realisierbar.
- Stirnradschneckengetriebemotoren stellen zudem eine sehr geräuscharme Antriebslösung dar. Stirnradschneckengetriebemotoren stellen die wirtschaftlichste Lösung für Winkeltriebemotoren im unteren Drehmomentenbereich dar.

MOTOX/MOTOX[®]-N
by **STEINLEN**



- MOTOX Stirnradschneckengetriebemotoren können für den Leistungsbereich bis 11 kW und einem Getriebennennmoment bis 1.590 Nm geliefert werden.
- Die Getriebemotoren stehen in folgenden Ausführungen zur Verfügung:
 - Fuß- oder Flanschausführung
 - Ausführung mit Drehmomentstütze
 - Voll- oder Hohlwelle
 - Hohlwelle mit Passfederverbindung, Schrumpfscheibe, Vielkeilverzahnung