

STEINLEN Fertigungsprogramm

- Getriebemotoren Baureihe MOTOX / MOTOX[®]-N

MOTOX Getriebemotoren zeichnen sich durch große Kombinationsmöglichkeiten aus, wodurch eine Anpassung an viele Antriebssituationen möglich ist.

Alle Getriebemotoren können mit angebauter Bremse geliefert werden. Darüber hinaus sind alle üblichen Anbauten und Varianten möglich. Individuelle Lösungen für die vielfältigen Aufgaben der Antriebstechnik werden mit den verschiedenen Getriebetypen (Stirnrad-, Flach-, Kegelstirnrad-, Stirnradschnecken) erreicht.

Die Auswahl reicht von robusten Getriebemotoren in kompakten, einstufigen Varianten, geeignet für Hochtemperaturen, in ATEX-, Unterwasser- bzw. Tauchausführungen (Stirnradgetriebemotoren) und die Möglichkeit per Design-to-order (DTO) also nach Kundenwunsch zu produzieren.

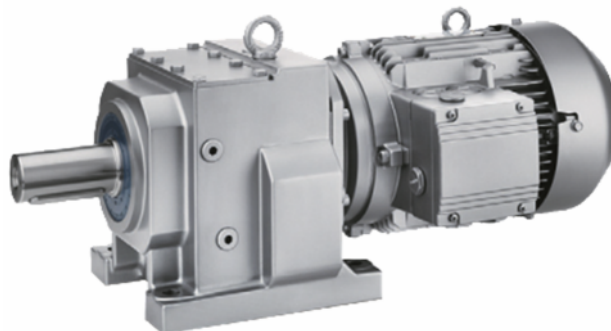
Im Steinlen Fertigungsprogramm sind folgende SIEMENS Getriebemotoren der Baureihe MOTOX-N erhältlich:



- **MOTOX Stirnradgetriebemotoren D/Z/E (auch als Rührwerks-/Kühlturmausführung erhältlich)**

Die konventionelle Lösung für Ihre Antriebsaufgabe

- **Typische Einsatzgebiete**
Stirnradgetriebemotoren werden beispielsweise eingesetzt in Rollenförderern, Rührtechnik, Rollgangantriebe, Holzbearbeitungsanlagen, Kühlturmventilatoren...
- Stirnradgetriebemotoren sind die konventionelle Lösung für Ihre Antriebsaufgabe. Stirnradgetriebe sind Koaxialgetriebe, bei denen sich die Abtriebswelle des Getriebes in einer Linie mit der Motorwelle befindet. Die Abtriebswelle ist stets als Vollwelle ausgeführt. Zusätzliche Bauteile wie z.B. Zahnräder oder Kettenräder für die Übertragung des Kraftflusses auf die Arbeitsmaschine sind daher erforderlich. Gleichzeitig sind Lösungen mit Stirnradgetriebemotoren somit jedoch extrem drehzahlvariabel.
- Stirnradgetriebemotoren stellen in vielen Fällen die wirtschaftlichste Lösung für Ihre Antriebsaufgabe dar.



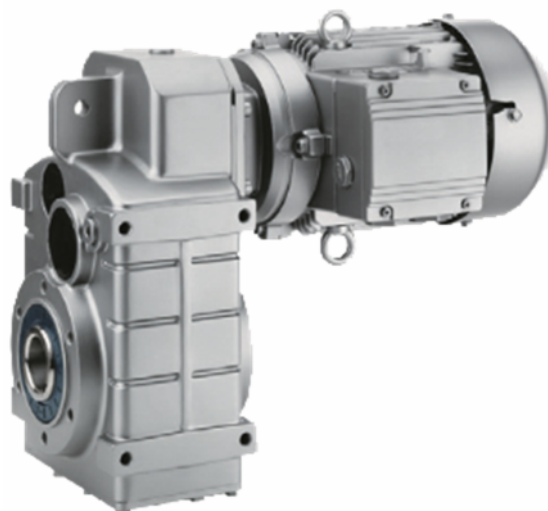
- MOTOX Stirnradgetriebemotoren können für den Leistungsbereich bis 200 kW und einem Getriebenenmoment von über 20.000 Nm geliefert werden.
- Die Getriebemotoren stehen in folgenden Ausführungen zur Verfügung:
 - Fuß- und Flanschausführung
 - Vollwelle

- **Flachgetriebemotor FD/FZ
(auch als Mischer- und Extruderausführung)**

Der schlanke Antrieb

- **Typische Einsatzgebiete**
Flachgetriebemotoren werden beispielsweise in der Rührtechnik eingesetzt.

- Flachgetriebemotoren sind die moderne Variante der Koaxialgetriebemotoren. Durch ihre kompakte und kurze Bauweise ist der Platzbedarf geringer als bei den Stirnradgetriebemotoren.
- Flachgetriebe können alternativ zur Vollwellenausführung auch mit Hohlwelle als sog. Aufsteckgetriebe eingesetzt werden. Dadurch wird der Getriebemotor ideal in die Arbeitsmaschine integriert. Zusätzliche Komponenten wie z.B. Zahnräder oder Kettenräder zur Übertragung des Kraftflusses auf die Arbeitsmaschine werden eingespart.
- Flachgetriebemotoren stellen die platz- und gewichtsparende Lösung innerhalb der Koaxialgetriebemotoren dar.

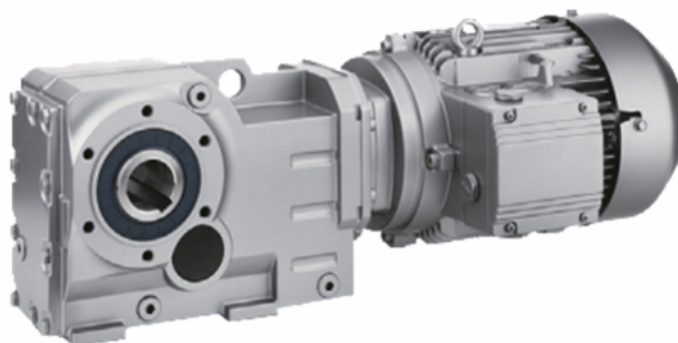


- MOTOX Flachgetriebemotoren können für den Leistungsbereich bis 200 kW und einem Getriebenenmoment von über 30.000 Nm geliefert werden.
- Die Getriebemotoren stehen in folgenden Ausführungen zur Verfügung:
 - Fuß- oder Flanschausführung
 - Ausführung mit Drehmomentstütze
 - Voll- oder Hohlwelle
 - Hohlwelle mit Passfederverbindung, Schrumpfscheibe, Vielkeilverzahnung

- **Kegelstirnradtriebemotor K/B
(auch als Mischer- und Extruderausführung)**

Der Winkeltriebemotor mit hoher Leistungsdichte

- **Typische Einsatzgebiete**
Kegelstirnradtriebemotoren werden beispielsweise als Fahrtriebe, Mischerantriebe oder Kabeltrommelantriebe eingesetzt.



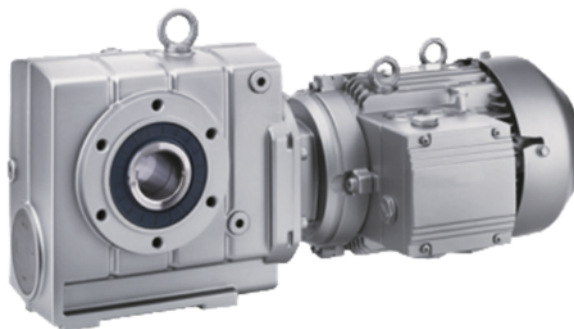
- Kegelstirnradtriebemotoren sind Winkeltriebemotoren, bei denen die Abtriebswelle des Getriebes um 90° zur Motorwelle gedreht ist. Kegelstirnradtriebe können mit einer Vollwelle oder Hohlwelle ausgeführt werden.
- Kegelstirnradtriebemotoren stellen die ideale Lösung für Antriebsaufgaben dar, bei denen Winkeltriebemotoren mit hoher Leistungsdichte für dauerhaft hohe Abtriebsmomente gefordert sind.
- MOTOX Kegelstirnradtriebemotoren können für den Leistungsbereich bis 200 kW und einem Getriebenenmoment bis 20.000 Nm geliefert werden.
- Die Getriebemotoren stehen in folgenden Ausführungen zur Verfügung:
 - Fuß- oder Flanschausführung
 - Ausführung mit Drehmomentstütze
 - Voll- oder Hohlwelle
 - Hohlwelle mit Passfederverbindung, Schrumpfscheibe, Vielkeilverzahnung

- **Stirnradschneckengetriebemotor C**

Der wirtschaftliche Winkelgetriebemotor

- **Typische Einsatzgebiete**

Stirnradschneckengetriebemotoren werden beispielsweise in der Abwassertechnik oder der Bühnentechnik eingesetzt.



- Stirnradschneckengetriebemotoren sind die kostengünstige Lösung für Antriebe mit Winkelgetriebemotoren. Aufgrund der Ausführung als Stirnradschneckengetriebemotoren ist der Wirkungsgrad wesentlich besser als bei reinen Schneckengetriebemotoren. Auf kleinem Bauraum sind aufgrund der Schneckenstufe hohe Übersetzungsbereiche realisierbar.
- Stirnradschneckengetriebemotoren stellen zudem eine sehr geräuscharme Antriebslösung dar. Stirnradschneckengetriebemotoren stellen die wirtschaftlichste Lösung für Winkelgetriebemotoren im unteren Drehmomentenbereich dar.
- MOTOX Stirnradschneckengetriebemotoren können für den Leistungsbereich bis 11 kW und einem Getriebenenmoment bis 1.590 Nm geliefert werden.
- Die Getriebemotoren stehen in folgenden Ausführungen zur Verfügung:
 - Fuß- oder Flanschausführung
 - Ausführung mit Drehmomentstütze
 - Voll- oder Hohlwelle
 - Hohlwelle mit Passfederverbindung, Schrumpfscheibe, Vielkeilverzahnung