Geräteblatt

Elektromagnet-Lamellenkupplungen und -Lamellenbremsen

Nabengeräte, mit 2 isolierten Schleifringen für Trocken- oder Öllauf

81 0.2 .. B 81 5.2..B 81 1.3 .. B 816.3..

Diese Elektromagnetkupplungen und Elektromagnetbremsen sind Mehrfach-Lamellengeräte für Trocken- oder Öllauf, bei denen die Kraftwirkung eines elektromagnetischen Feldes für die Drehmomentübertragung oder die Erzeugung der Bremswirkung ausgenutzt wird.

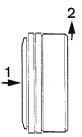
Die Geräte arbeiten mit einem Luftspalt, also nicht in Feldschlußstellung. Beim Abschalten des Stromes bewirkt daher die beim Zusammenpressen des Lamellenpakets gespeicherte Rückstellkraft eine sofortige Unterbrechung des Kraftflusses und damit ohne Verzögerung die Freigabe der Abtriebsseite.

Für Senkrechtlauf ist die Ausführung mit Spreizfedern zu verwenden.

Diese Produkte entsprechen der Niederspannungsrichtlinie 73/23/EWG. Die Einhaltung der EMV-Richtlinie 89/336/EWG ist mit entsprechenden Schaltgeräten bzw. Ansteuerungen vom Anwender sicherzustellen. Bei Verwendung des empfohlenen BINDER-Zubehörs ist die Einhaltung der EMV-Richtlinie aus den jeweiligen Datenblättern ersichtlich

Die Produkte sind gefertigt und geprüft nach DIN VDE 0580 Oktober 1994.

Beim Einsatz der Geräte sind die "Technischen Erläuterungen 8" und die "Betriebsanweisung 81..2 B" zu beachten.



Kupplung

mit Sinterlamellen für Trockenlauf Typ 81 00209 ... 29B Typ 81 50209 ... 29B

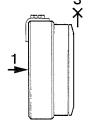
für Öllauf Typ 81 01209 ... 29B Typ 81 51209 ... 29B*

mit Kunststofflamellen für Trocken- und Öllauf Typ 81 02209 ... 29B

Typ 81 52209 ... 21B*

* mit Spreizfedern 1 Antrieb, 2 Abtrieb, 3 Bremse

Bitte Bestelldaten beachten!



Bremse

mit Sinterlamellen für Trockenlauf Typ 81 10309 . . . 33B Typ 81 60309 ... 33B* für Öllauf Typ 81 11309 ... 29B

Typ 81 61309 ... 21B* mit Kunststofflamellen für Trocken- und Öllauf Typ 81 12309 ... 21B

Typ 81 62309 ... 24B*

Konstruktionsänderungen vorbehalten.



Vorzugs-Nennspannung: 24 V -Andere Spannungen bis max. 60 V - sind gegen Mehrpreis möglich.

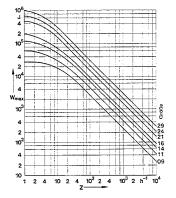
Schutzart nach DIN 40 050: IP 00

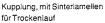
Isolierstoffklasse: B

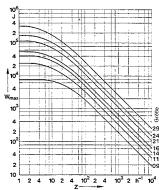
Zubehör:

Köcher- und Doppelbürstenhalter, Einstellschlüssel, Einphasen-Gleichrichtergeräte 32 213 / 32 224F

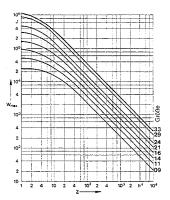
Zulässige Schaltarbeit pro Schaltung W_{max} in Abhängigkeit von der stündlichen Schaltzahl Z



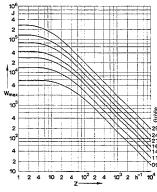




Kupplung, mit Kunststofflamellen für Trocken- und Öllauf



Bremse, mit Sinterlamellen für Trockenlauf



Bremse, mit Kunststofflamellen für Trocken- und Öllauf

Technische Daten

Die angegebenen Werte für das Drehmoment M werden bei 90% der Nennspannung und in betriebswarmem Zustand erreicht

Die Nennschaltleistung $P_{\rm N}$ ist die stündlich im Gerät umsetzbare Schaltarbeit W.

Die Werte für die max. Schaltarbeit pro Schaltung Wmax in Abhängigkeit von der stündlichen Schaltzahl Z sind dem Diagramm zu entnehmen.

Die Werte für die Nennschaltleistung P_N und für die max. Schaltarbeit pro Schaltung W_{max} sind bei einer Drehzahl von 1000 min⁻¹ ermittelt.

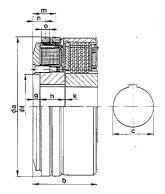
Die Schaltzeiten gelten bei gleichstromseitiger Schaltung, betriebswarmem Zustand und Nennspannung.

Als Einschaltzeit t, gilt die Zeit vom Einschalten des Stromes bis zum Erreichen des schaltbaren Nenndrehmoments M_{2N}.

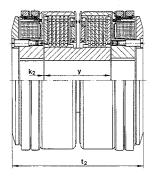
Als Ausschaltzeit to gilt die Zeit vom Ausschalten des Stromes bis zum Abklingen des Drehmoments auf 10% des schaltbaren Nenndrehmoments M2N.

Alle Angaben gelten für den Einbau auf waagerechter Weile und Tropfölschmierung. Empfohlene Ölviskosität 1,8 bis 3° Engler, 50°C. Die angegebenen Werte werden jedoch noch bei 4,5° Engler, 50°C und Strahlölschmierung erreicht.

Gr.	Drehmoment Max. Drehzahl M, Trockenlauf = M _{2N}					Nennschaltleistung				Nenn- leistg.	Schalt	chaltzeit			Trägheits Einfachge	Gew. Ein- fach gerät		
		Trocken- lauf	Öllauf	1		Sinterlar Kuppl.	nellen Bremse	Kunststo Kuppl.	offlam. Bremse		Trocke Ein-	nlauf Aus-	Öllauf Ein-	Aus-	Antrieb	Abtrieb Sinterlam.	Kunststoffl.	gerat
	M _{2N}	M ₃	M ₁	Мз	n _{max.}	P _N	P _N	P _N	P _N	P ₂₀	t ₁	t ₂	t ₁	t ₂	J	J	J	m
	Nm	Nm	Nm	Nm	min ⁻¹	kJ/h	kJ/h	kJ/h	kJ/h	w	ms	ms	ms	ms	kgcm ²	kgcm ²	kgcm ²	kg
09	25	0,02	32	0,2	3000	240	200	190	160	20	100	20	140	30	19	1,3	0,5	1,4
11	50	0,05	65	0,5	2500	400	330	320	260	22	120	20	170	30	43	7,5	3,8	2,4
14	100	0,1	130	1	2050	620	500	500	410	33	160	30	220	45	116	25	10,3	4,2
16	200	0,2	260	2	1730	840	700	670	550	55	240	30	310	45	268	46	20	7,4
21	400	0,6	520	6	1360	1400	1150	1100	900	75	350	40	450	60	733	125	44	13
24	800	0,8	1040	8	1200	1900	1550	1500	1250	110	500	40	620	60	1648	243	113	22,3
29	1600	1,6	2080	16	980	2900	2400	2300	1900	160	700	50	850	80	3982	640	228	37
33	3400	2	-	-	900	-	3400	-	-	175	850	55	-	-	_	895	-	55

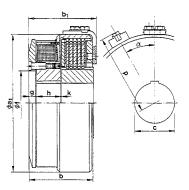


Kupplung Typ 81..209...29B

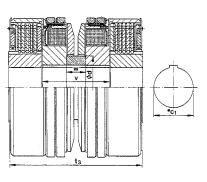


Kombination 2 Kupplungen Typ 81 0.209...29B oder 81 5.209...29B

1 Doppelmitnehmer Typ 81 20209...29B00901

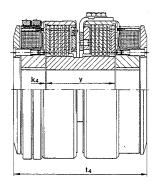


Bremse Typ 81..309...33B



Kombination 2 Kupplungen Typ 81 0.209...29B oder 81 5.209...29B
2 Mitnehmer Typ 81 00209...29B00901 oder 81 10309...29B00901 und 1 unmagn. Zwischenring
Typ 81 00209...29B1902

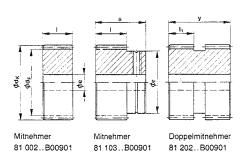
Der Radialluftspalt von der Welle zum Ankerinnendurchmesser (Maß f) muß, je nach Gerätegröße, 1,5...2,5 mm betragen. Ist eine Distanzbuchse aus unmagnetischem Material vorhanden, genügt ein Radialluftspalt von 0,5 mm. Siehe auch "Einbaubeispiel 81", Bild 1.



Kombination 1 Kupplung Typ 81 0.209...29B oder 81 5.209...29B und 1 Bremse Typ 81 1.309...29B oder 81 6.309...29B 1 Doppelmitnehmer Typ 81 20209...29B00901

Geräte-Abmessungen (mm)

Gr.	а	a ₁	b	b ₁	С	C ₁ ¹⁾	đ	f	9	h	k	k ₂	K₄ .	m	n	0	р	t ₂	t ₃	t ₄	V .	w	у	α°
09	95,5	95	43,2	46,2	15 34	30	42	43	5,7	21,5	2,5	1,5	2,5	20	10,7	7,5	65,5	92,4	90	94,4	58	15	35	45
11	116,5	115	54,5	57,5	20 46	42	56	57	7	23,5	2,5	1,5	3	22,5	12,7	8	75,5	114	113	117	65	18	50	35,5
14	140,5	140	64,5	67,5	25 54	48	65	66	8	24	4	1,5	4	24,3	14	8,5	86	135	133	140	68	20	68	29
16	166,5	165	70,3	73,3	30 64	58	76	78	9,8	26	4	1,5	4	27,5	16,8	8,5	93,5	147,6	144	152,6	75	23	73	25
21	210,5	205	80,5	83,5	35 78	70	90	93	13	31	4,5	2	4,5	33,2	20,6	10	113,5	170	165	175	92	30	78	24,5
24	240,5	235	102	105	40 94	82	105	109	15	41	7	4,5	7	40,2	23	10	129	211	208	216	116	34	90	21
29	295,5	288	110	113	45108	95	120	125	16,5	41	7,5	5,5	7,5	43,5	25,5	12	155	227	224	231	119	37	101	17,5
33	-	330	127	130	50135	-	- !	155,5	18,7	47	8	-	-	-	-	-	177	-	-	-	-	-	-	26,5



Bestelldaten

Gerät: B Nennspannung: V − Bohrung c: Ø . . . mm H7 Nabennut: . . . mm JS9 Mitnehmer

Typ: 81 . 0 . Größe: . . B00901 Bohrung e: \varnothing . . . mm H7 Nabennut: . . . mm JS9

Zwischenring

Typ: 81 002 Größe: .. B1902 Bohrung c₁: Ø ... mm H7 Nabennut: ... mm JS9

Mitnehmer-Abmessungen (mm)

Gr	d _K	d _F	e ^{H7}	I	l _t	r	s	у
09	40	37,2	15 26	14	13,5	35	25	35
11	65	60,8	20 45	21,5	21	58	35	50
14	75	69,4	25 55	28,5	29	67	45	68
16	90	84,4	30 65	31	31,5	82	50	73
21	105	99,4	35 75	33	34	97	55	78
24	125	119,4	40 95	39	37,5	117	65	90
29	140	134,4	45110	44,5	40,5	132	75	101
33	171	165	50125	50	-	163	85	-

Die Mitnehmer haben Lorenz-Kuppelverzahnung LN 1925

Elektromagnet-Lamellenkupplung

Nabennut normal nach DIN 6885 Bl. 1:

- 1. Bei Gerätebohrungen c_{max} der Größen 09...33
- 2. Bei Mitnehmerbohrungen \mathbf{e}_{\max} nur der Größen 16...33
- 3. Bei Mitnehmerbohrungen e der Größe 09: bis 24 mm, Größe 11: bis 44 mm, Größe 14: bis 52 mm Durchmesser Nabennut nur nach DIN 6885 Bl. 3:

 Bei Mitnehmerbohrungen et der Größen 00 11 144.

 Bei Mitnehmerbohrungen et der Größen 00 11 144.

Bei Mitnehmerbohrungen e_{max} der Größen 09, 11, 14: Nabennuttiefe dann mit Übermaß

Zulässige Flächenpressung für Paßfedern 100 N/mm²

 $^{1)}$ c_1 ist die max. mögliche Bohrung bei Kombinationen mit Zwischenring

Bestellbeispiel

Typ 81 00216B

Bohrung c Ø 42 mm H7 Nabennut 12 mm JS9 **Mitnehmer** Typ 81 00216B00901 Bohrung e Ø 42 mm H7 Nabennut 12 mm JS9

Nennspannung 24 V -